

Отдел лабораторного геодезического и
метрологического контроля ГБУ
«Владупрадор»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

по результатам определения зернового состава минеральной части асфальтобетонной смеси по ГОСТ 58406.1-2020

Вид а/б по ГОСТ 58406.1-2020: ЩМА-16 (смесь)

Дата отбора пробы:

Место отбора пробы:

Добавка для уменьшения стекания вяжущего Гранит-М (целлюлоза) - 1кг на 1 т.

Добавка для стойкости к коллообразованию ПолиМ-extra (полимерармирующая) - 1,5кг на 1т.

Дата испытания: 17.05.2023

Зерновой состав минеральной части а/б

Сита № Наименование	22,40	16	11,2	8	4	2	0,063	менее 0,063	Масса навески, г
Частные остатки, г.	0	148,16	687,24	316,06	201,36	153,39	230,18	197,87	1934,26
Частные остатки, %	0,00%	7,66%	35,53%	16,34%	10,41%	7,93%	11,90%	10,23%	
Полные остатки, %	0,00%	7,66%	43,19%	59,53%	69,94%	77,87%	89,77%	100,00%	
Полные проходы, %	100,00%	92,34%	56,81%	40,47%	30,06%	22,13%	10,23%	0,00%	
Требования ГОСТ 58406.1- 2020 к ЩМА-16 (полные проходы)	100	90-100	50-75	35-50	23-38	18-28	7-12		

Определение содержания битума

Масса лотка, г	Масса лотка с навеской смеси до выжигани я, г	Масса лотка с навеской смеси после выжигания, г	Масса навески после выжигания	Содержани е битума в 100% смеси, %	Содержан ие битума сверх 100% смеси, %
3456,32	5480,24	5390,58	1934,26	4,43%	4,64%

Средняя глубина колеи

Количество проходов	Температ ура °С	Средняя глуб. Колеи, мм по ГОСТ 58406.1- 2020	Фактическое значение
20000	60	до 4,0	2,14

Стекание вяжущего

Стекание вяжущего по ГОСТ Р 58406.1-2020	Проба №1	Проба №2	Проба №3	Проба №4	Среднее значение
не более 0,20	0,01	0,01	-	-	0,01

Заключение: зерновой состав асфальтобетонной смеси ЩМА 16 соответствует требованиям ГОСТ 58406.1-2020; средняя глубина колеи соответствует требованиям ГОСТ 58406.1-2020; стекание вяжущего соответствует требованиям ГОСТ Р 58406.1-2020